

# RINOL **CRETE heavy duty**

Tecnología, higiene y gran resistencia

## Descripción del sistema

Pavimento a base de mortero de resina de poliuretano - cemento, antideslizante y de alta resistencia térmica y química. Espesor desde 6 hasta 9 mm.

### Temperatura máxima de utilización

120°C en seco / 100°C con humedad

### Colores

Disponible en 6 colores. Para más detalles ver nuestra carta de colores.

### Propiedades

- Fraguado rápido – Periodo de inactividad mínimo
- Cumple la normativa de Higiene Agroalimentaria de la UE
- Extremadamente duro y resistente
- De fácil mantenimiento
- Anti-polvo
- Excelente resistencia térmica
- Excelente resistencia a los golpes
- Resistencia a la mayoría de los agentes químicos

### Áreas de aplicación

- Areas industriales de tráfico pesado
- Plantas de procesamiento de alimentos (húmedas)
- Lonjas y conserveras
- Bodegas
- Industrias lácteas
- Cerveceras y destilerías
- Elaboradoras de refrescos
- Refinerías de azúcar y repostería
- Industria química y farmacéutica

## Características técnicas

**Resistencia a la compresión** 65 N/mm<sup>2</sup>  
DIN EN 196

**Resistencia a la flexión** 16 N/mm<sup>2</sup>  
DIN EN 196

**Resistencia a tracción** 7 N/mm<sup>2</sup>  
ISO R 527

**Módulo de Elasticidad** 20.000 N/mm<sup>2</sup>  
DIN EN 13412/ASTM C 597-83

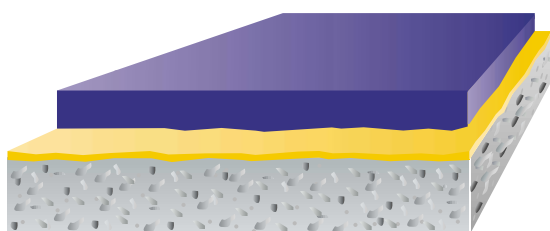
**Adherencia** > 2,5 MPa  
DIN ISO 4624 (fractura del hormigón)

**Resistencia a la abrasión**  
(Rueda Taber H22, 1000g) 950 mg/1.000 ciclos  
ASTM D 4060

**Coefficiente de dilatación** 2,1 x 10<sup>-5</sup> / °C  
ASTM C 531

**Conductividad térmica** 0,84 W/m °C  
BS 874

**Absorción del agua** 0 ml  
CP:BM 2/67/2



- Capa de acabado  
RINOLCRETE heavy duty
- Capa de imprimación
- Soporte/solera

COMPANY  
WITH QUALITY MANAGEMENT  
SYSTEM CERTIFIED BY DNV  
=ISO 9001:2000=

